

### Produktbeschreibung

<b>Verwendungszweck :</b>	Mipa PUR-Lack ist ein 2K-PUR-Acryllack speziell entwickelt für die Ganz- und Teillackierung von Nutzfahrzeugen, Tankfahrzeugen, Bussen und für die hochwertige Lackierung von Maschinen.
<b>Eigenschaften :</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- sehr gute Wetterbeständigkeit,</li><li>- hohe mechanische und chemische Belastbarkeit,</li><li>- kratz-, stoß- und schlagfest,</li><li>- dauerhafte Glanzhaltung</li><li>- kurzzeitig beständig gegenüber Benzin, Fetten sowie Säuren und Laugen geringer Konzentration.</li><li>- Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 150 °C; Kurzzeitbelastung: 180 °C</li></ul>
<b>Farbtöne :</b>	Fertigtöne laut Colour Index und Sondertöne
<b>Rohstoffbasis:</b>	isocyanatvernetzendes Acrylharz
<b>Lagerung :</b>	Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 1 Jahr lagerfähig
<b>Spezifikation :</b>	Glanzgrad: hochglänzend <b>DIN 67530</b> Spez. Gewicht: 1,00 - 1,20 g/cm <sup>3</sup> <b>DIN 51757</b> Viskosität: ca. 175 s 4 mm <b>DIN 53211</b>
<b>Kennzeichnung :</b>	Manche Farbtöne können Blei enthalten

### Verarbeitungshinweise

<b>Verarbeitungsbedingungen :</b>	Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.										
<b>Geeignete Untergründe :</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- ausgehärtete und angeschliffene 2K-Altackierungen</li><li>- Mipa 2K-Grundierungen und Füller</li><li>- Mipa Rapidprimer, Mipa 1K Fast-Filler, Mipa Grundierfiller BZ</li></ul>										
<b>Untergrundbeschaffenheit :</b>	sauber, trocken, fett- und ölfrei										
<b>Vorbehandlung:</b>	reinigen mit Silikonentferner										
<b>Auftragsverfahren:</b>	<table><tr><td><u>Spritzen</u></td><td><u>Spritzen Airless</u></td></tr><tr><td>Spritzdruck: 3 - 5 bar</td><td>120 - 150 bar</td></tr><tr><td>Spritzdüse: 1,2 - 1,5 mm</td><td>0,28 mm</td></tr><tr><td>Spritzviskosität: 18 - 20 s 4 mm DIN</td><td>-</td></tr><tr><td>Spritzgänge: 2 - 3</td><td>2</td></tr></table> Elektrostatische Verarbeitung ist möglich.	<u>Spritzen</u>	<u>Spritzen Airless</u>	Spritzdruck: 3 - 5 bar	120 - 150 bar	Spritzdüse: 1,2 - 1,5 mm	0,28 mm	Spritzviskosität: 18 - 20 s 4 mm DIN	-	Spritzgänge: 2 - 3	2
<u>Spritzen</u>	<u>Spritzen Airless</u>										
Spritzdruck: 3 - 5 bar	120 - 150 bar										
Spritzdüse: 1,2 - 1,5 mm	0,28 mm										
Spritzviskosität: 18 - 20 s 4 mm DIN	-										
Spritzgänge: 2 - 3	2										
<b>Mischungsverhältnis:</b>	2:1 nach Volumen, mit PUR Plus Härter A 60 im MV 5:1 nach Gewicht										

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

<b>Härter:</b>	Mipa 2K-Härter H5, H10, H25, MS10, MS25, MS 40 bei Streich- oder Rollapplikation PUR-Plus-Härter A60
<b>Verdünnung:</b>	Mipa 2K-Verdünnung kurz, normal, lang Zugabe 10 - 20%
<b>Trockenzeit:</b>	Staubtrocken: 15 - 20 Min. Griffest: 6 h Montagefest: 16 - 24 h Wärmetrocknung bis 80 °C möglich; vor Trocknung mit erhöhter Temperatur 10 - 15 Min. ablüften lassen.
<b>Topfzeit:</b>	1 - 8 h je nach Härtertype
<b>Trockenfilmstärke:</b>	50 - 60 µm
<b>Ergiebigkeit:</b>	100 - 120 g/m <sup>2</sup>

### **Besondere Hinweise**

Mipa PUR-Lack kann im Streichverfahren verarbeitet werden. Hierzu Mipa PUR Plus Härter A 60 im MV 5:1 nach Gewicht verarbeiten. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände verwenden, die von Kindern gekaut oder gelutscht werden können. Sollte zum nachträglichen Mattieren Mipa Muilt Mat eingesetzt werden, bitte die Mischungsverhältnisse und Verarbeitungshinweise gemäß Produktinformation Mipa Multi Mat beachten.

### **Reinigung der Werkzeuge**

Werkzeuge sofort nach Gebrauch oder bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Nitroverdünnung reinigen.

### **Entsorgung**

Die Entsorgung erfolgt, wie auf dem Etikett ausgewiesen, über das Duale System Deutschland (Grüner Punkt) oder über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muß der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.